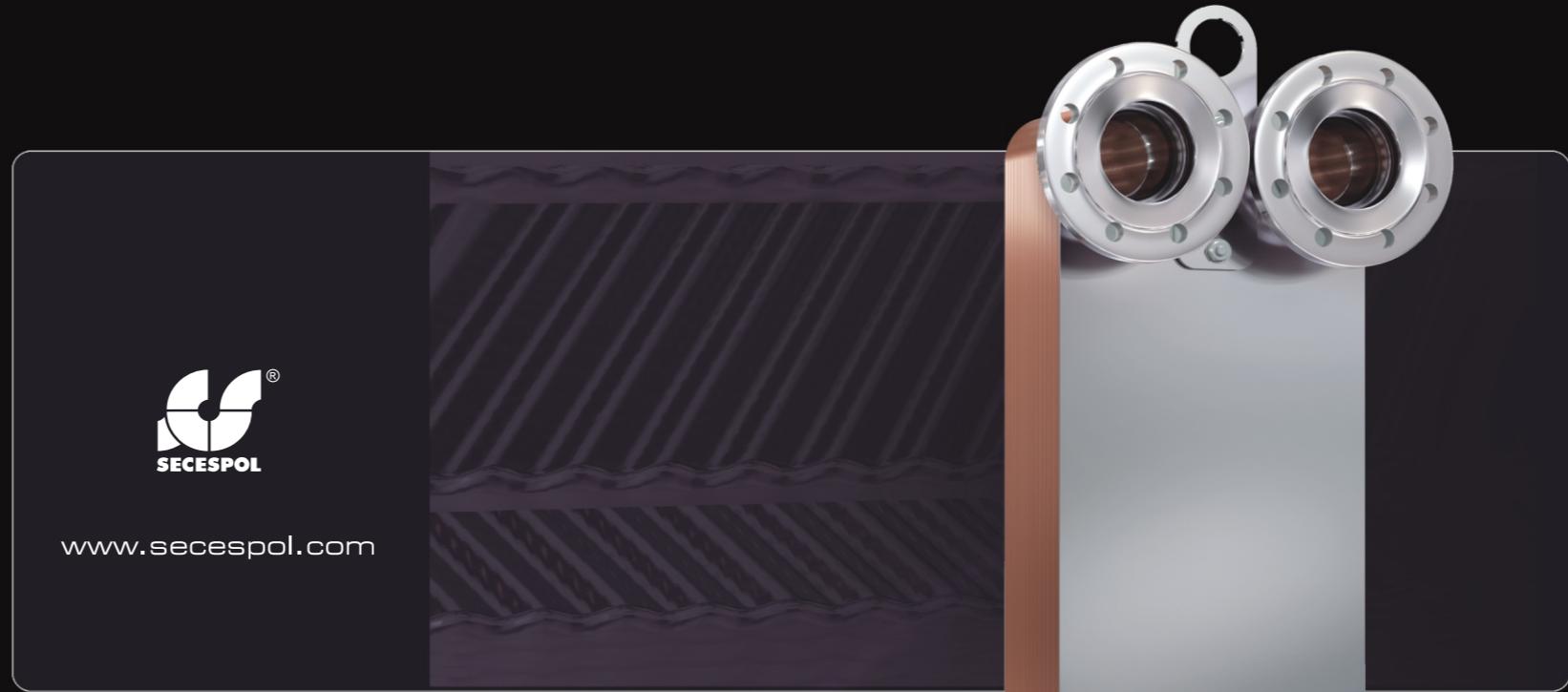


# L-LINE



эффективный теплообмен

L-LINE

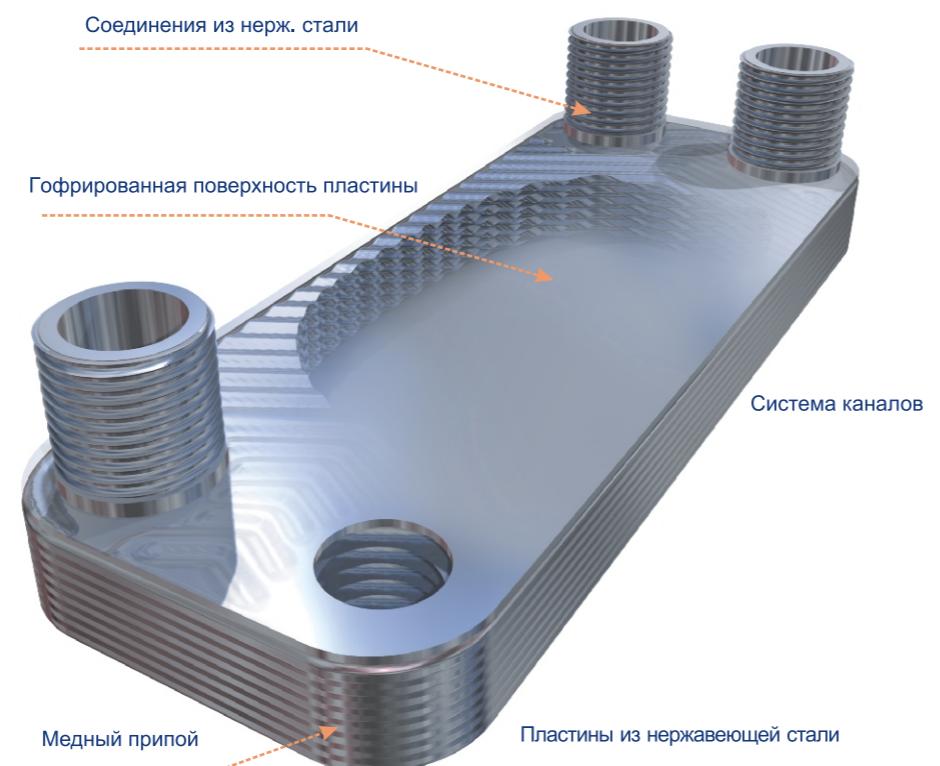
# ТЕПЛООБМЕННИКИ L-LINE

## КОНСТРУКЦИЯ

Пластинчатые паянные теплообменники являются проточными, противоточными устройствами. Поверхность теплообмена создаёт гофрированные пластины из нержавеющей стали объединены в пакет с помощью медного припоя. Поток теплообменяющих жидкостей направлен в каждый второй канал, создаваемый пластинами.

Теплообменники изготовлены полностью из нержавеющей стали, и представляют собой неразборную конструкцию. Герметичность конструкции и прочную пайку пластин обеспечивает процесс пайки в вакуумной печи.

Специальное гофрирование пластин обеспечивает поток с высокой турбулентностью. Это делает возможным очень эффективный теплообмен и предотвращает накопление грязи внутри теплообменника.



## ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- камни с водяной рубашкой
- центральное отопление
- подогрев горячей воды
- системы солнечного и геотермального обогрева
- теплообмен в промышленных процессах

## ПАЯННЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ - ЭТО:

- высокий коэффициент теплообмена
- небольшие габариты при высоких тепловых нагрузках
- высокая устойчивость к изм. давления и темп-ры
- соединения из нержавеющей стали
- простой монтаж и демонтаж
- привлекательная цена

## СИСТЕМА КАНАЛОВ В ТЕПЛООБМЕННИКЕ



однопоточный – каналы соединены параллельно

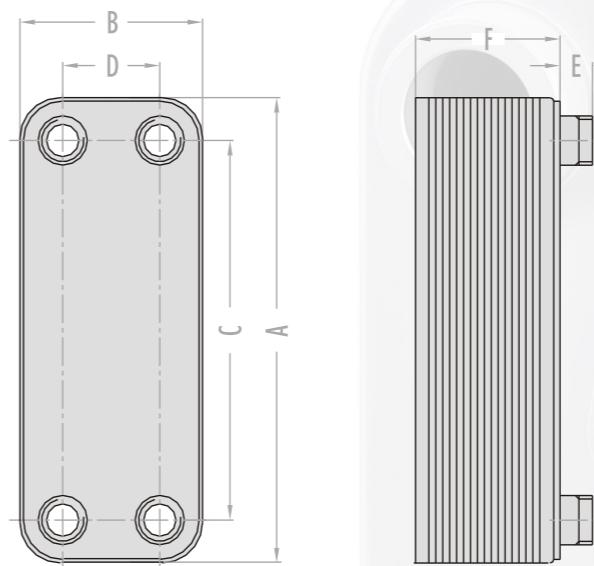


многопоточный – система каналов, разделенных на последовательное соединенные группы

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

вид теплообменника	размеры мм					пов-сть пластины м <sup>2</sup>	емкость канала дм <sup>3</sup>	макс. расход м <sup>3</sup> /ч	макс. количество пластин	вес кг
	A	B	C	D	F					
LA14	201	80	164	42	9+2,3*NP	0,014	0,022	5,1	60	0,8+0,05*NP
LA22	300	80	260	42	9+2,3*NP	0,022	0,035	5,1	60	1,1+0,08*NP
LA34	469	80	432	42	9+2,3*NP	0,034	0,054	5,1	60	1,7+0,12*NP
LB31	286	117	232	68	9+2,4*NP	0,031	0,047	12,8	150	1,9+0,12*NP
LB47	414	117	360	68	9+2,4*NP	0,047	0,072	12,8	150	2,3+0,19*NP
LB60	534	117	480	68	9+2,4*NP	0,060	0,091	12,8	150	2,6+0,24*NP
LC110	463	255	378	170	10+2,4*NP	0,110	0,162	32,5	200	4,3+0,39*NP
LC170	685	255	600	170	10+2,4*NP	0,170	0,255	32,5	200	5,9+0,60*NP
LD235	784	306	682	204	12+2,6*NP	0,235	0,398	90	280	19+0,81*NP

NP - кол-во пластин



**МАТЕРИАЛЫ:**  
- пластины и соединения: нерж. сталь,  
- припой: медь.

**АГЕНТЫ:**  
- вода, пар, воздух, нейтральные жидкости и газы.  
Другие агенты допускаются только после согласования с производителем.

## РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Макс. давление: Температура мин./макс.  
- медный припой LA, LB: 3,0 МПа -195°C/230°C  
LC, LD: 2,5 МПа

Возможно изготовление по заказу до 10 МПа.

## СТАНДАРТНЫЕ ВИДЫ СОЕДИНЕНИЙ

вид теплообменника	резьбовые внутр. и внешн.		фланцевые	
	d in	E mm	d mm	E mm
LA14	G 3/4"	16	—	—
LA22	G 3/4"*	16	—	—
LA34	G 3/4"*	16	—	—
LB31	G 1"*, G 1 1/4"	28	—	—
LB47	G 1", G 1 1/4"	28	—	—
LB60	G 1", G 1 1/4"	28	—	—
LC110	G 2", G 2 1/2"*	28	DN 50	100
LC170	G 2", G 2 1/2"*	28	DN 50	100
LD235	—	—	DN 80	100



Возможно изготовление других соединений после предварительного согласования с производителем

\*только в случае внешней резьбы